ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No AB 1141

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 21 z/of 09.01.2024

AB 1141	Nazwa i adres / Name and address **TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY** **ul. Puławska 125** **02-707 Warszawa** **LABORATORIUM TDT z siedzibą w Krakowie** **ul. Pocieszka 5** **31-408 Kraków**
Kod identyfikacyjny / Identification code *)	**Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:**
- J/8 - C/8 - L/8	- Badania mechaniczne, badania metalograficzne: wyroby i materiały konstrukcyjne / Mechanical tests, metallographic tests: construction products and materials - Badania chemiczne: wyroby i materiały konstrukcyjne / Chemical tests: construction products and materials - Badania nieniszczące: wyroby i materiały konstrukcyjne / Non-destructive tests: construction products and materials

Wersja strony/Page version: A

*) Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1141 z dnia 11.03.2020 r.
Cykl akredytacji od 29.12.2021 r. do 05.01.2026 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AB 1141 of 11.03.2020
Accreditation cycle from 29.12.2021 to 05.01.2026
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium TDT z siedzibą w Krakowie ul. Pocieszka 5, 31-408-Kraków		
Przedmiot badań/wyrób	**Rodzaj działalności/badane cechy/metoda**	**Dokumenty odniesienia**
Złącza spawane materiałów i wyrobów metalowych	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 571-1:1999
Złącza spawane materiałów i wyrobów metalowych ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01
Złącza spawane materiałów i wyrobów metalowych	Niezgodności spawalnicze Metoda wizualna	PN-EN ISO 17637:2017-02
Odkuwki z materiałów metalowych	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 571-1:1999
Odkuwki z materiałów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN 10228-1:2016-07
Odkuwki z materiałów stalowych	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa	PN-EN 10228-3:2016-07
Odlewy z materiałów metalowych	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 571-1:1999
Odlewy z materiałów metalowych ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02
Liny stalowe **Średnice od 8 mm do 60 mm**	Nieciągłości i zmiana przekroju metalicznego liny Metoda magnetyczna MRT Prędkości od 0,1 do 3,0 m/s	PN-92/G-46603 PN-EN 12927:2019-07
Wyroby metalowe	Grubość materiału Metoda ultradźwiękowa Zakres: (1 - 500) mm	PN-EN ISO 16809:2019-08
Wyroby stalowe płaskie	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN 10160:2001
Złącza spawane materiałów i wyrobów metalowych	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa Phased Array	PN-EN ISO 13588:2019-04
Złącza spawane materiałów i wyrobów metalowych o grubości równoważnej dla stali do 40 mm	Nieciągłości Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN 1435:2001+A1:2005
	Nieciągłości spawalnicze Metoda radiograficzna z użyciem detektorów cyfrowych	PN-EN ISO 17636-2:2023-04
Złącza spawane materiałów i wyrobów metalowych	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 17640:2019-01
	Nieciągłości spawalnicze wewnętrzne Zakres grubości od 6 mm Metoda ultradźwiękowa z użyciem techniki dyfrakcji fal ultradźwiękowych (TOFD)	PN-EN ISO 10863:2020-12
Drut o średnicy od 0,3 do 5,0 mm	Odporność na odkształcenia plastyczne – liczba przegięć Próba przeginania dwukierunkowego	PN-ISO 7801:1996
	Odporność na deformację plastyczną - liczba skręceń Próba jednokierunkowego skręcania	PN-ISO 7800:1996
Spoiny austenicznych stali nierdzewnych i stali duplex oraz stale austeniczne	Zawartość ferrytu delta Metoda indukcji magnetycznej	PN EN ISO 8249:2018-11

Wersja strony: A

Metale, stopy metali, wyroby metalowe	Własności mechaniczne: - największa siła F_m - wytrzymałość na rozciąganie R_m - umowna granica plastyczności R_p - górna granica plastyczności R_{eH} - dolna granica plastyczności R_{eL} - wydłużenie procentowe po rozerwaniu A - przewężenie procentowe przekroju Z Zakres: siła F do 600 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B
	Praca łamania w temperaturze: - otoczenia - obniżonej do -70°C - ciekłego azotu Zakres: KV_2, KU_2 Początkowa energia młota: 300 J Próba udarności sposobem Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017-02 GOST 9454-78
Złącza spawane	Własności mechaniczne: - największa siła F_m - wytrzymałość na rozciąganie R_m - umowna granica plastyczności R_p - górna granica plastyczności R_{eH} - wydłużenie procentowe po rozerwaniu A - przewężenie procentowe przekroju Z Zakres: siła F do 600kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej.	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12
	Praca łamania w temperaturze: - otoczenia - obniżonej do -70°C - ciekłego azotu Zakres: KV_2, KU_2 Początkowa energia młota: 300 J Próba udarności sposobem Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2013-05
	Rodzaj i wielkość niezgodności spawalniczych wewnętrznych. Próba łamania.	PN-EN ISO 9017:2018-03
Metale, Stopy metali, Wyroby metalowe, Złącza spawane	Twardość Zakres: HV10 Metoda Vickersa	PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 9015-1:2011
	Podatność do odkształceń plastycznych Zakres: kąt zgięcia do 180° Próba zginania	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06
Złącza spawane i warstwy napawane	Makrostruktura połączeń spawanych Metoda makroskopowa	PN EN ISO 17639:2022-07
Półwyroby i wyroby ze stali	Zawartość pierwiastków: C, Mn, Si, P, S, Cr, Ni, Cu, Mo, V, Al., Nb Zakres: C (0,01 – 1,3)% Mn (0,09 – 9,9) % Si (0,03 – 2,5) % P (0,005 – 0,08) % S (0,002 – 0,07) % Cr (0,02 – 25,5) % Ni (0,03 – 21,9) % Cu (0,02 – 3,4) % Mo (0,005 – 3,4) % V (0,005 – 0,9) % Al (0,01 – 1,37) % Nb (0,01 – 2,2) % Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	IB11 Wydanie 2 z dnia 24.08.2020

Wersja strony: A

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AB 1141

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

MARIA SZAFRAN
dnia: 09.01.2024 r.